

**TANABE ENGINEERING**

We make full use of general technology to  
bring up us a technological community

*Mechatronics*

# 自動梱包装置 製品のご案内

◎ロール品自動梱包装置

◎長尺物梱包装置

◎パレット搬送・梱包装置

◎ロール自動移載機



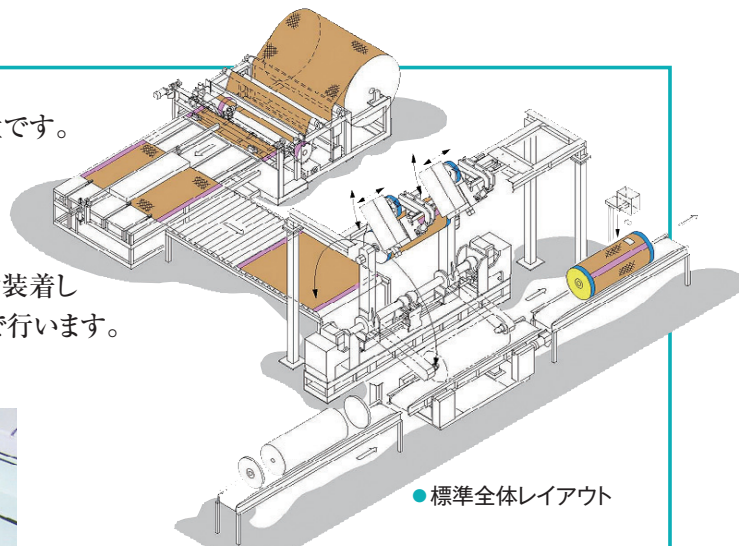
田辺工業株式会社

お客様のニーズに合わせた各種自動機的设计・製作から、現

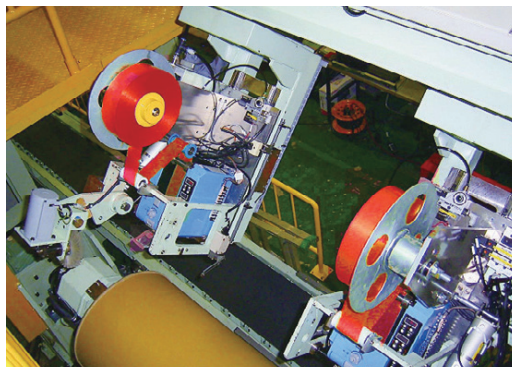
# ロール品自動梱包装置

## TANABE ENGINEERING

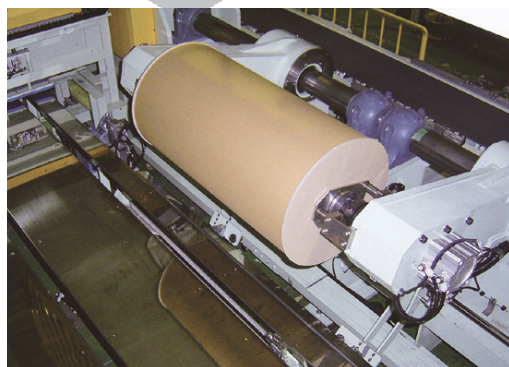
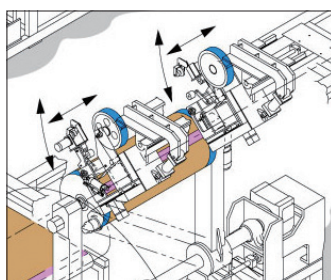
主にロール状製品の出荷用の自動梱包装置です。  
 輸送途中におけるロール品への  
 傷・打痕・汚れを防ぐ目的で、  
 外周に外装紙を自動で巻き付けます。  
 また、左右両方の端面にエンドキャップを自動装着し  
 サイドテーピングユニットでテーピングを自動で行います。



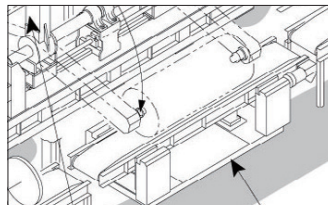
●標準全体レイアウト



●サイドテーピングユニット



●外装梱包ユニット



### 標準仕様

- 1 梱包可能な形状／円筒状(芯は紙管)
- 2 梱包可能なサイズ／外形=φ235~φ525mm 長さ=375~1345mm 重量=Max240kg/本
- 3 梱包タクト(時間)／標準で85sec
- 4 運転人員／基本的に無人運転  
注) 品種変更や梱包部材のセットの際には人手作業となります。
- 5 梱包部材／厚紙(基本仕様ではロール状をご用意下さい)
- 6 対応品種／ソフト変更などで対応致しますのでご相談下さい。

### 特徴

- 1 ロール径とロール長さを自動計測し、それぞれのサイズに合わせた外装紙を原反から自動で切り出します。
- 2 切り出された外装紙をロールとフィット回転させながら巻き取り、終端は両面テープで自動接着します。
- 3 1重・2重・その他多重梱包も可能です。ご相談下さい。
- 4 サイドテーピングユニットが、高所に配置されており、安全性に優れています。
- 5 梱包前(投入時)、梱包後(払出後)の搬送コンベアは工場レイアウトに合わせ自由自在です。
- 6 1台で多品種(ロール径・ロール長さ)に対応する事ができます。
- 7 既存の生産ラインにアドオンが可能で増設に最適です。レイアウトについてはご相談下さい。



也立ち上げ・引渡しまで一貫したサポートを提供します。

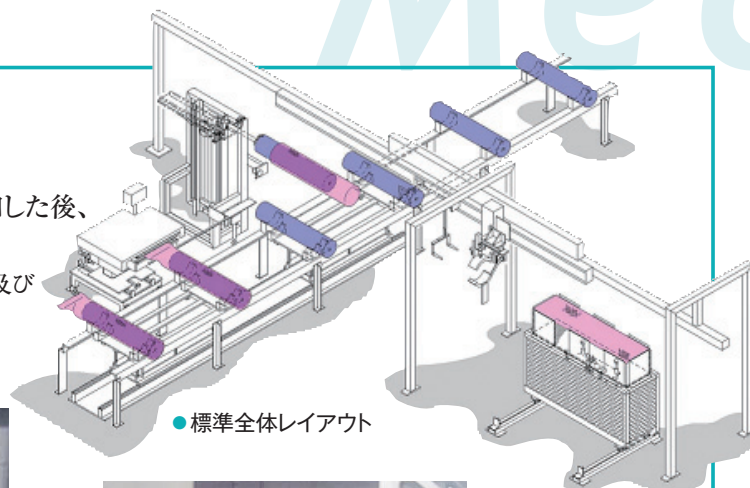
# 長尺物梱包装置

## TANABE ENGINEERING

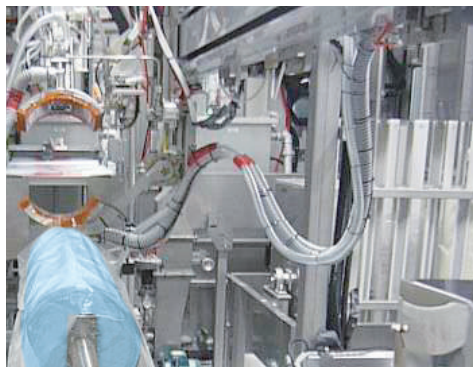
円筒状または角形長尺品を袋詰め包装する装置です。

段積みされたフィルムから1枚毎分離・開口した後、製品を挿入し、梱包(包装)致します。

※包装材(袋)の開口・挿入機構部の基本構想及び仕組みは平成7年に特許取得済み



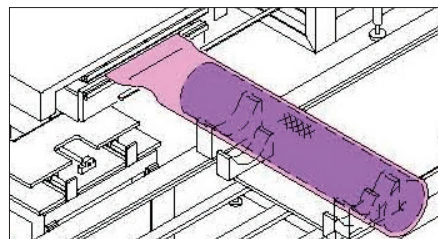
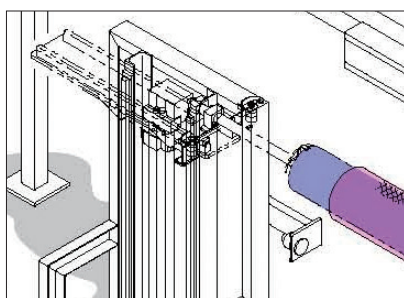
●標準全体レイアウト



●製品挿入ユニット



●包装シールユニット



### 標準仕様

- 1 包装可能製品  
・断面形状／円形または正方形  
・断面サイズ／円形時： $\phi 150 \sim \phi 300 \text{mm}$  角形： $\square 150 \sim \square 250 \text{mm}$  長さ： $\text{max} 1500 \text{mm}$   
・共通条件／中空芯を有する事が条件となります。(中空芯内径： $\phi 30 \text{mm}$ 以上)
- 2 包装材  
・材質／熱溶着性が良好な材質であれば使用可能です。  
・厚み／ $20 \mu\text{m} \sim 40 \mu\text{m}$
- 3 包装材(袋)処理:毎葉処理(ストッカーを有する)で行います。
- 4 脱気真空度／ $-600 \text{mmHg} \sim -400 \text{mmHg}$
- 5 処理サイクルタイム／ワーク性状・機器配置にもよりますが概ね $180 \sim 240 \text{sec}$ /本が標準となります。

### 特徴

袋詰め梱包であり、脱気の有無および溶着シール有無の選択が可能です。  
※1箇所(1辺)の開口のため、リーク(漏れ)のリスクが少ない事が特徴です。

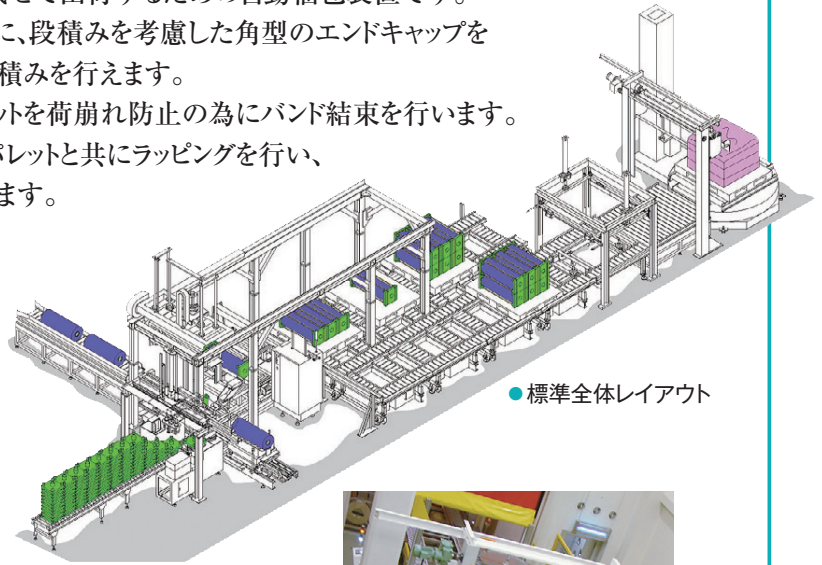
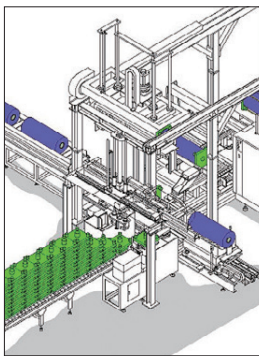
- 1 設置環境・スペースに合わせ要素別に配置構成を変える事が可能です。
- 2 袋シール数(位置)は1辺であり、リークのリスクが少ない仕様となっております。
- 3 基本的にはオーダー製作品のため、ユーザー様の固有要求事項を反映した仕様に仕上げる事が可能です。
- 4 ある部分に人手作業が介在する半自動型も製作可能です。
- 5 袋は毎葉処理のため製袋機構部が無くメンテ・段取り作業力所が少ない事が特徴です。
- 6 脱気仕様も製作可能です。ご相談下さい。

# パレット搬送・梱包装置

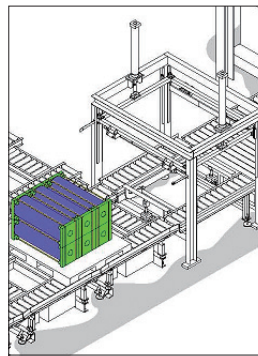
主にロール状製品をパレットに載せて出荷するための自動梱包装置です。  
 ロール状製品の左右両側端面に、段積みを考慮した角型のエンドキャップを自動装着しパレット上に整列・段積みを行えます。  
 この時、各ロール製品及びパレットを荷崩れ防止の為にバンド結束を行います。  
 段積みされたロール状製品はパレットと共にラッピングを行い、出荷可能な状態となり排出されます。



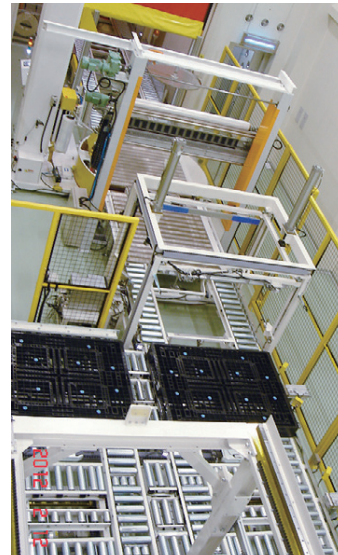
● エンドキャップ装着ユニット



● 標準全体レイアウト



● ラッピングユニット



## 標準仕様

- 1 梱包可能サイズ/φ200~φ400 長さ=800~1250mm 重量=Max300kg
- 2 処理能力/90sec/本(レイアウトにより異なります)
- 3 ロール状製品へのエンドキャップ装着ユニット装備。
- 4 ロール状製品をパレット上に整列・段積みを行い、バンド結束が行えます。
- 5 パレット上の整列・段積み製品をラッピングユニットで梱包を行えます。
- 6 製品管理情報、ロット管理情報などデータ管理システムも標準装備。  
 ※システム仕様(ハード・ソフト)については、個別に対応致します。

## 特徴

- 1 ロール状製品を個々に段ボール梱包せずに出荷することができ、コスト低減が図れます。
- 2 ロール状製品の重量等の検査工程を組み込むことも可能です。
- 3 レイアウトはお客様工場スペースに応じて変更可能です。
- 4 空パレット供給、段積み、段バラシ装置も構成可能です。
- 5 ロール状製品の巻き取り機構以外、全ての搬送系・ユニット系が自動化可能です。



# ロール自動移載機

## TANABE ENGINEERING

ロール状製品の自動搬送及びストッカーです。  
ロール状製品の重量を自動計測・検査が可能です。



### 標準仕様

- 1 ロール外径／ $\phi 400\sim 800\text{mm}$ （紙管内径3~6mm）に対応します。
- 2 ロール長さ／800~1000mmに対応します。
- 3 ロール重量／~300kgまで対応します。
- 4 ストック本数は標準仕様で4本となります。
- 5 ストック状態からの取り出しコンベアを装備しています。  
※コンベアはお客様工場レイアウトに合わせて対応します。ご相談下さい。

### 特徴

- 1 ロール径を自動計測して、ロールの芯をチャック（把持）します。
- 2 ストッカー部には旋回方式を採用し、省スペースでストックが可能です。
- 3 重量検査ユニットを採用し、良品・不良品の自動仕分けが可能です。
- 4 ロールの長さ、太さ、重量などお客様に合わせたカスタムメイドも対応します。ご相談下さい。



TANABE

ものづくりのための、モノづくり



田辺工業株式会社  
<http://www.tanabe-ind.co.jp>

本社 〒942-0032 新潟県上越市大字福田20番地  
TEL.025-545-6500 FAX.025-545-6501  
東京本社 〒101-0052 東京都千代田区神田小川町1丁目10番地  
日通・住商神田ビル7F  
TEL.03-5207-7140 FAX.03-5207-7145  
大阪支店 〒541-0042 大阪府大阪市中央区今橋4丁目3番22号  
淀屋橋山本ビル4F  
TEL.06-6228-4000 FAX.06-6228-4100  
埼玉技術センター 〒342-0008 埼玉県吉川市旭3番4号  
TEL.048-991-1150 FAX.048-991-1170  
姫路技術センター 〒671-1123 兵庫県姫路市広畑区富士町1番49  
TEL.079-230-4700 FAX.079-230-4702

