AI-PowderBot®

特許出願中
Patent Pending

粉体秤量ロボットシステム

粉体秤量の新しいスタンダード

高精度の秤量を実現し、
研究・製造現場の効率化と
品質の安定化を実現します。



高精度な計量

ターゲット重量範囲に
合わせてシステム構築。

自動化・省人化

ロボットによる完全自動化で
作業負担を軽減。

トレーサビリティ

データの自動取得により
データを一元管理。

TANABE Robotics
田辺工業株式会社

AI-PowderBotの主な機能

1 高精度な計量



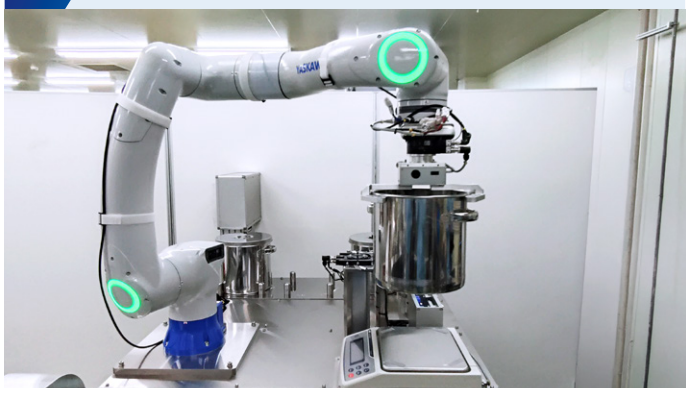
AIによる粉体表面の解析で掬い取り時の過不足を抑制。
さらに、特許技術「打鍵」動作による微量調整で、目標値まで正確に秤量します。

2 計量スコップの自動交換



計量スコップをロボット自身が自動交換。
複数のスコップを使い分けることで、粉体種に応じた計量に対応し、コンタミネーションを防止します。

3 容器の自動運搬



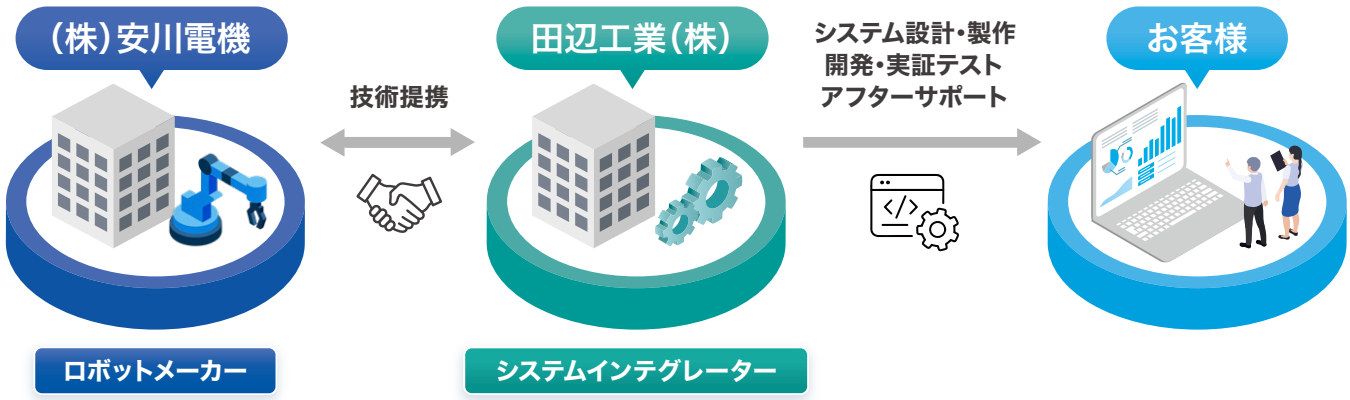
ツールチェンジャーにより、スコップ把持用と容器運搬用のロボットハンドを自動で切替え。
計量から容器交換まで1台で自動化します。

4 ビジョンによる位置補正



粉体表面を撮像し、学習済みAIが表面状態を解析。
毎回変化する粉体表面に合わせて掬い取り位置を補正し、安定した掬い取りを実現します。

装置導入までの流れ



TANABE Robotics
田辺工業株式会社

田辺工業株式会社
東京本社 メカトロ営業部
〒101-0062　東京都千代田区神田駿河台2-2　御茶ノ水杏雲ビル4F
TEL 03-6275-0275　　FAX 03-6275-0276